



DECAPHOS

PHOSPHO DÉGRAISSAGE des MÉTAUX FERREUX avant MISE en PEINTURE

Zone phospho dégraissée peinte	Zone phospho dégraissée avant peinture	État rouillé initial
-----------------------------------	--	----------------------



PROPRIETES :

DECAPHOS, très riche en matières actives, est un rénovateur désoxydant des métaux ferreux qui forme une couche cristalline passive et améliore l'accroche et la tenue à la corrosion des revêtements de peinture. Son application se fait au bain ou en aspersion au tunnel.

DÉGRAISSAGE et DÉROUILLAGE du métal :

Décapage lent à basse température (en dessous de 20°C).

Elever la température du traitement de 25°C à 50°C afin de favoriser le décrochage des particules, réduire le temps de travail, et d'accélérer l'égouttage et le séchage des pièces traitées.

PHOSPHATATION PASSIVATION des surfaces :

Forme une pellicule protectrice adhérente par conversion chimique. L'élimination des oxydes et le film cristallin déposé favorise l'accrochage de la peinture en réduisant les risques d'apparition ultérieures d'oxydation sous la couche de peinture.

Léa M. collectivités – 427 avenue de Limoges - 79000 NIORT

Tel : 05.49.77.08.25 - Fax : 05.49.77.08.29 - E-mail : lea.m.collectivites@orange.fr - Site internet : www.learm.fr

SARL au capital de 5 000 € - RCS Niort B 479 221 905- SIRET 479 221 905 00025 - APE 4778C - TVA FR 15 479 221 905

COMPOSITION :

Préparation sur base acide phosphorique combiné avec des tensioactifs non ioniques, des catalyseurs de décapage des additifs de passivation.



ETAT PHYSIQUE	<i>Visuel</i>	Liquide
MASSE VOLUMIQUE	<i>NF EN ISO 12185</i>	1300 g/l +/- 20g/l
COULEUR	<i>Visuel</i>	Verte
ODEUR	<i>Olfactif</i>	Faiblement acidulée
REACTION CHIMIQUE	-	Fortement acide
pH pur	-	0,5 environ
pH à 5% dans l'eau	-	1,9 environ
INFLAMMABILITE	-	ININFLAMMABLE
Teneur en COV	-	< 3 %

UTILISATION :

S'utilise au bain, bacs en matière plastique ou en inoxydable (18/8 Mo) pouvant être thermostaté ou en tunnel d'aspersion.

Une application au pinceau ou à la brosse peut être envisagée dans le cas de pièces non immergeables.

Ne pas utiliser à l'état pur.

Etat initial	Recommandation pratique	Dilution dans l'eau	Température de travail optimale	Durée moyenne d'immersion
pièces fortement rouillées et calaminées →	Enlever préalablement les plaques de rouille non adhérentes →	diluer le produit à 50 %		
pièces faiblement oxydées →	→	diluer le produit de 25 à 35 %		

Durée immersion à adapter, selon l'épaisseur des calamines et oxydes à éliminer.

Après traitement, procéder à un « flash » de rinçage à l'eau (sans excès).

Disposer les surfaces verticalement dans un endroit bien aéré ou en étuve pour assurer un égouttage-ressuyage complet donnant un aspect uniforme de la couche de phosphatation. Eviter le séchage en position horizontale.

Dans le cas de basses températures et d'égouttage lent, accélérer le séchage par un rinçage rapide à chaud ; si le rinçage est effectué à froid, procéder aussitôt à une étuve-séchage.

Après séchage complet, appliquer ensuite la peinture sur la surface passivée.

Si application peinture différée : conserver les pièces en atmosphère sèche et à l'abri de la poussière.

NOTA : Contrôler périodiquement les temps d'immersion, le degré d'usure du bain et l'aptitude des pièces à recevoir une peinture après immersion.

Il est possible de régénérer le bain par apport de concentré : Eliminer au préalable les graisses en surface et les dépôts métalliques au fond du bain, maintenir la concentration en produit en tenant compte des entraînements de bain par les pièces traitées.

Léa M. collectivités – 427 avenue de Limoges - 79000 NIORT

Tel : 05.49.77.08.25 - Fax : 05.49.77.08.29 - E-mail : lea.m.collectivites@orange.fr - Site internet : www.leam.fr

SARL au capital de 5 000 € - RCS Niort B 479 221 905- SIRET 479 221 905 00025 - APE 4778C - TVA FR 15 479 221 905

PRECAUTIONS D'EMPLOI ET STOCKAGE :



H290 Peut être corrosif pour les métaux.

H302 Nocif en cas d'ingestion.

H314 Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves.

H412 Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux / du visage.

P303 + P361 + P353 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux) :. Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau [ou se doucher].

P305 + P351 + P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

P406 Stocker dans un récipient résistant à la corrosion.

Moins de 5% d'agents de surface non ioniques.

ACIDE PHOSPHORIQUE et BIFLUORURE D'AMMONIUM

PRÉCAUTIONS et CONTRE INDICATION :

Ne pas mélanger ou mettre au contact avec des alcalins forts ou de l'eau de javel (chlore).

Refermer l'emballage après chaque utilisation.

Protéger du gel au stockage.

Ne convient pas pour les métaux et alliages autres que les aciers ferreux.

Toujours effectuer au préalable un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité et temps de contact appropriés. UFI : HMP0-405X-800J-VVDG