



VÉGÉSORB



Ensemble, Préservons
notre Environnement

ABSORBANT VÉGÉTAL IGNIFUGÉ RAPIDE DE SÉCURITÉ POLYVALENT

Conforme à la norme NF P 98-190 « produits absorbants destinés à un usage routier »
à USAGES PROFESSIONNELS



PROPRIETES :

VEGESORB est un produit végétal nouvelle génération de sécurité conforme à la norme NFP98-190 pour son utilisation sur le réseau routier afin d'absorber les liquides accidentellement répandus, huiles, graisses, hydrocarbures, produits chimiques aqueux, etc...

VEGESORB possède un très fort pouvoir d'absorption, environ 4 fois plus élevé que la terre de diatomées par exemple et ne présente pas les inconvénients des sables, roches concassées et autres supports non traités thermiquement ne constituant pas des corps creux et facilite grandement le balayage.

Son absence de poussières fines, volatiles, répond aux exigences de la sécurité du travail concernant l'absence de particules inférieures à 5 microns, susceptibles d'être inhalées par les manipulateurs.

COMPOSITION :

Compound obtenu à partir d'épicéa de montagne naturel sans aucune trace de traitement (pesticide, fongicide) à haut pouvoir absorbant.

Traitement ignifuge : phosphate monoammonique

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

. ÉTAT PHYSIQUE	: Granulés
. MASSE VOLUMIQUE apparente	: 130 g/l à 150 g/l
. RÉACTION CHIMIQUE	: Neutre (pH 5 à 6)
. COULEUR	: Beige rouge
. HUMIDITE	: 8 %
. STABILITE THERMIQUE	: 200 °C
. CENDRES à 800 °C	: 0.35 à 0.45 %
. PCI	: 4000 Kcal / Kg

Léa M. collectivités – 427 avenue de Limoges - 79000 NIORT
Tel : 05.49.77.08.25 - Fax : 05.49.77.08.29 - E-mail : lea.m.collectivites@orange.fr

Analyse sur sec	
Cellulose	45 – 50 %
Hemicellulose	20 -25 %
Lignine	22 – 27 %
Minéraux	< 20 mg/Kg
Fibres alimentaires totales	> 90 %

Analyse bactériologique	
Coliformes totaux	30 °C/G <100
Staphylocoques	37° C/G <100
Anaérobies sulfite réducteurs	37° C/G < 10
Pseudomonas aeruginosa	37° C/G <100
Salmonella	dans 25 g absent
Shigella	dans 25 g absent
Levures	22° C/G < 2

UTILISATIONS :

VEGESORB est utilisé dans les services techniques, services de maintenance, ateliers de mécanique et d'usinage, garages, stations services, transporteurs, les services de la sécurité civile de la sécurité routière, des pompiers, dans les collectivités, l'industrie, l'industrie agroalimentaire, etc..., en application préventive et curative.

Etude comparative entre **VEGESORB** et **terre de diatomées**

Essai sur produit fortement alcalin : lessive de soude

Essais réalisés sur 55 ml	VEGESORB	terre de diatomées
Quantité d'absorbant versé	10 grammes	40 grammes
Pourcentage d'absorbant en fonction du volume	18 %	72 %
Tendance du liquide a ressortir avec pression	Oui	Oui
Facilité d'épandage	+ (suit le liquide déversé)	-
Facilité de ramassage	+ facile	Facile (colle)
Vitesse d'absorption	Latence 10 secondes	Instantanée

Essai sur huile minérale : huile de vaseline

Essais réalisés sur 50 ml	VEGESORB	terre de diatomées
Quantité d'absorbant versé	15 grammes	55 grammes
Pourcentage d'absorbant en fonction du volume	30 %	110 %
Tendance du liquide a ressortir avec pression	Oui	Oui
Facilité d'épandage	+ (suit le liquide déversé)	-
Facilité de ramassage	+ facile	Facile (colle)
Vitesse d'absorption	instantanée	Instantanée

Essai sur solvant pétrolier : fuel - gasoil

Essais réalisés sur 100 ml	VEGESORB	terre de diatomées
Quantité d'absorbant versé	35 grammes	140 grammes
Pourcentage d'absorbant en fonction du volume	35 %	140 %
Tendance du liquide a ressortir avec pression	Oui	Oui
Facilité d'épandage	+ facile	facile
Facilité de ramassage	+ facile	Facile (colle)
Vitesse d'absorption	instantanée	Instantanée

Quelques avantages économiques et écologiques.

Moins de poids de produit consommé pour absorber par rapport à la terre de diatomée.
Moins de poids transporté :
pour produit sec
pour produit souillé par résidu absorbé
Apport d'énergie au moment de l'incinération pour destruction du déchet.

MODE D'EMPLOI :

Épandre l'absorbant en couche mince, renouveler au fur et à mesure de sa saturation en produit à éliminer jusqu'à absorption complète du produit renversé.
Enlever à l'aide d'une pelle plate en raclant le sol terminer le nettoyage à l'aide d'un balai.
Dans le cas de polluant visqueux, en couche épaisse, mélanger énergiquement pour circonscrire plus rapidement l'écoulement.
Ensuite, recueillir le produit dans un emballage étanche avec identification pour élimination appropriée.

PRECAUTIONS D'EMPLOI ET STOCKAGE :

Préparation non soumise à l'étiquetage de nocivité toxicité d'après directive européenne en vigueur :

la classification de cette préparation a été exécutée conformément à la directive dite « Toutes Préparations » 1999/45/CE et de ses adaptations.

A aussi été pris en compte le règlement (CE) n°1272/2008 (CLP) et ses adaptations (Règlement (CE) n° 790/2009).

. Stocker dans un emballage bien refermé à l'abri de l'humidité.

. Conserver à l'abri de l'humidité.

NOTA : En cas de renversements accidentels sur sols, trottoirs, chaussées, routes, de produits de caractère glissant (huiles, graisses, hydrocarbures, etc), après avoir enlevé complètement l'absorbant et avant de rendre au trafic, vérifier que la surface n'est plus imprégnée de produit. En effet, avec l'eau, la pluie, une surface imprégnée peut donner lieu à un phénomène d'aquaplaning. Dans ce cas, terminer par un nettoyage à l'aide du dispersant spécial surface bitumée ref. 3732.