



HYDRONET

NETTOYANT DÉGRAISSANT PROFESSIONNEL pour PIÈCES en ALUMINIUM et ALLIAGES par IMMERSION en BAIN ou en MACHINE ROTATIVE ou en TONNEAU

PROPRIETES :

HYDRONET est miscible dans l'eau en toutes proportions, donne des solutions stables et efficaces même en eau de dureté élevée et est fortement nettoyant et dégraissant pour les dégraissages professionnels au bain, immersion, machine rotative ou au tonneau.

Grâce à son pouvoir mouillant et émulsionnant, HYDRONET dégraisse les salissures grasses à la surface des métaux, graisses, lubrifiants et huiles d'usinages, agents de glissement, produits de polissage et autres souillures diverses présentes sur les pièces et possède des fonctions actives vis-à-vis des ions, sels et poussières présents à la surface des pièces à nettoyer.

HYDRONET est polyvalent, peut être utilisé en solutions à température ambiante ou chaudes jusqu'à 50 à 80°C., l'élévation de température active les fonctions solubilisantes des solutions ou des bains de nettoyage, notamment vis-à-vis des graisses particulièrement figées ou oxydées, cambouis et salissures anciennes.

COMPOSITION :

Préparation équilibrée de composés alcalins, agents dispersants, anticalcaires, inhibiteurs de corrosion, agents surfactifs non ioniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Aspect	Poudre
pH	11,9
Masse volumique	730g/l environ
Inflammabilité	Ininflammable

UTILISATIONS :

HYDRONET est utilisé en dégraissage en machine rotative, au tonneau, en traitement de surface inter opération, pour le dégraissage des pièces métalliques, aluminium et alliages en sortie d'usinage ou pour les nettoyages avant mise en rénovation des pièces métalliques, éléments de mécanique, outillages, etc... dans les garages, les industries, etc...

MODE D'EMPLOI :

En fonction du type et de l'importance des souillures à éliminer et de la nature de l'alliage, préparer un bain de nettoyage, dégraissage, valeurs indicatives, à concentration :

- de 3 à 5 % pour pièces peu chargées en salissures.
- de 5 à 10 % pour gros nettoyages, rénovation de pièces mécaniques ou dégraissages en bain.

Effectuer un rinçage neutralisant complet, si nécessaire avec de l'eau adoucie ou déminéralisée et procéder, selon le cas, à l'application d'une protection de surface.

Température usuelle de 50 à 80°C. Durée des cycles de lavage : de 5 à 20 minutes.

PRECAUTIONS D'EMPLOI ET STOCKAGE :

Stocker hors de portée des enfants et à l'abri du gel. Refermer l'emballage après chaque utilisation. Eviter le contact à chaque utilisation. Porter des gants. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment à l'eau claire pendant 15 minutes.